



# DESCRIPTIF TECHNIQUE



FABRICANT FRANÇAIS D'ÉQUIPEMENTS SPORTIFS



## SOMMAIRE

- a** Ossature porteuse en acier galvanisé à chaud
- b** Surface de roulement aluminium
- c** Nos points forts
- d** Les bords d'attaques
- e** Les gardes corps
- f** Le carenage de nos modules (FINITION GALVANISÉE)

### **a** Ossature porteuse en acier galvanisé à chaud

**Ossature porteuse** en tube acier section 50 x 50 x 2 mm.

Assemblage des plateaux, des courbes, et des plans inclinés par cornière acier section 80 x 80 x 8 mm.

Lame de slide \* section 30 x 10 mm, acier plein, soudée sur les tubes section 50 x 50 x 2 mm en extrémité dans le sens de glisse pour éviter toute usure dans le temps.

Coping Ø 60 mm (tube de glisse horizontal)

Platines de fixations au sol, soudées aux piétements verticaux.

**Une fois assemblée et soudée** la structure complète est **immergée lors de la galvanisation à chaud intérieur et extérieur**, afin d'obtenir une protection contre la corrosion.

Tous les assemblages (modules, plaques ...) sont réalisés par boulonnerie avec écrou « NYLSTOP » (écrou frein).



### **b** Surface de roulement aluminium

Surface Aluminium	: ALLIAGE EN AW – 5086 (Al Mg4)
Etat métallurgique	: O / H 111
Epaisseur	: 4 mm
Rayon de pliage (180°)	: 1,5 T
Rayon de pliage (90°)	: 1,5 T
Dureté (HBS)	: 65

**Conforme  
à la norme NF EN 14974**

Surface de roulement de très haute résistante, épaisseur : 4 mm.

L'état de surface de ces plaques en ALUMINIUM subit un dérochage mécanique appelé grenailage, sur les deux faces.

**Cette opération est réalisée dans nos murs.**

A la suite de cette opération un bandage caoutchouc spécial extérieur, épaisseur 4 mm, est collé sur toute la structure acier de finition galvanisée.

**Le joint anti-bruit et anti-vibration** est maintenu mécaniquement en sandwich entre la surface de roulement en **aluminium**, et l'ossature porteuse en **acier galvanisé**.

La fixation est effectuée par le biais de vis à tête fraisé à six pans creux, rondelles et écrous frein

Les plaques sont réellement intégrées dans un cadre métallique soudée (**lame de slide / section 30 x 10 mm**), afin d'éviter toute usure

périphérique prématurée, tout en respectant un jeu de dilatation pour chacun des matériaux utilisés.

**Conformité à la norme « NF EN 14 974 : Installations pour sports à roulettes et vélos bicross – Exigences de sécurité et méthodes d'essai;**



MISE EN PLACE ET FIXATION DE LA SURFACE DE ROULEMENT

## **c** Nos points forts +++

**SPORT NATURE**, un fabricant au service des collectivités

Résistance mécanique des matériaux utilisés

Structures standards ou sur mesure, suivant un cahier des charges.

Montage simple et rapide des différents éléments par positionnement sur cornière acier, boulonnage avec écrou « **NYLSTOP** » (écrou frein).

Surface de roulement grenailée double face.

Positionnement de la surface de roulement sur

**joint anti-bruit caoutchouc**, et bridée mécaniquement sur l'ossature métallique.

Nuisance sonore considérablement atténuées.

**Possibilité de placer des blocs mousse entre la surface de roulement et une plaque en acier galvanisées bridées mécaniquement sous l'ossature, pour éliminer presque totalement cette nuisance sonore.**

Habillage de toutes nos structures à la demande (cadres mécaniques habillés de plaques en acier galvanisé, ou grillages mécano soudé).

Large gamme de modules vous permettant de faire évoluer votre skatepark existant ou futur.



## **d** Les bords d'attaques

Réalisés en tôle acier galvanisée, épaisseur 3 mm.

Fixés dans le prolongement de la surface de roulement.

Ce procédé permet une bonne liaison avec le sol et évite ainsi les éventuels espaces avec celui-ci (sous réserve d'une plateforme enrobée plane)



## **e** Les gardes corps

Structure acier 30 x 30 mm, remplissage en grillage serrurier Ø 6 mm, maille 100 x 50 mm.

Hauteur : 1,20 m

Renfort en tube 15 x 30 mm

Finition galvanisée à chaud

Testé à 150 daN

Conforme à la norme NF EN 14 974



## **f** Le carenage de nos modules (FINITION GALVANISÉE)

Le carenage sur chaque coté du module est réalisé en plaque acier galvanisée, épaisseur 2 mm.

Chaque plaque est fixée mécaniquement sur la structure de la plateforme ou sur une ossature acier section 30 x 30 x 2 mm, elle même fixée mécaniquement sur l'ossature porteuse.

Pour améliorer la rigidité du carenage, nous effectuons un pliage en diagonal sur la hauteur et largeur totale de chaque plaque, appelé « pointe de diamant ».

Cette opération réalisée dans nos murs.

